

Auftraggeber Bay-Wheels GmbH
Landzungenstraße 5
68159 Mannheim

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RS2
Typ RS2-8018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
Y2	RS2-8018 Y2/N02 $\varnothing 63,4 \times \varnothing 54,1$	5/100/54,1	35	650	1935	11/2007
Y2	RS2-8018 Y2/N03 $\varnothing 63,4 \times \varnothing 56,1$	5/100/56,1	35	650	1935	11/2007
Y2	RS2-8018 Y2/N05 $\varnothing 63,4 \times \varnothing 57,1$	5/100/57,1	35	650	1935	11/2007
W1	RS2-8018 W1/N27 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 60,1$	5/108/60,1	45	720	2100	11/2007
W1	RS2-8018 W1/N20 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 63,4$	5/108/63,4	45	720	2100	11/2007
W1	RS2-8018 W1/N22 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 65,1$	5/108/65,1	45	720	2100	11/2007
W1	RS2-8018 W1/N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/108/67,1	45	720	2100	11/2007
Y3	RS2-8018 Y3/N22 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 57,1$	5/112/65,1	30	720	2100	11/2007
Y3	RS2-8018 Y3/N26 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 57,1$	5/112/57,1	30	720	2100	11/2007
Y3	RS2-8018 Y3/N26 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 57,1$	5/112/57,1	45	720	2100	11/2007
Y3	RS2-8018 Y3/N24 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,6$	5/112/66,6	30	720	2100	11/2007
Y3	RS2-8018 Y3/N24 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,6$	5/112/66,6	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N29 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 59,6$	5/114,3/59,6	30	720	2100	9/2009
W4	RS2-8018 W4/N29 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 59,6$	5/114,3/59,6	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N27 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 60,1$	5/114,3/60,1	30	720	2100	9/2009
W4	RS2-8018 W4/N27 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 60,1$	5/114,3/60,1	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N21 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 64,1$	5/114,3/64,1	30	720	2100	9/2009
W4	RS2-8018 W4/N21 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 64,1$	5/114,3/64,1	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N23 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,1$	5/114,3/66,1	30	720	2100	9/2009
W4	RS2-8018 W4/N23 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,1$	5/114,3/66,1	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N24 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,6$	5/114,3/66,6	30	720	2100	9/2009
W4	RS2-8018 W4/N24 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,6$	5/114,3/66,6	45	720	2100	11/2007
W4	RS2-8018 W4/N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/114,3/67,1	30	720	2100	1/909
W4	RS2-8018 W4/N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/114,3/67,1	45	720	2100	11/2007
W5	RS2-8018 W5/N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/120/67,1	35	720	2100	11/2007
X10	RS2-8018 X10/N40 $\varnothing 76,9 \times \varnothing 72,6$	5/120/72,6	20	720	2100	11/2007
W5	RS2-8018 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2100	11/2007
X10	RS2-8018 X10/N41 $\varnothing 76,9 \times \varnothing 74,1$	5/120/74,1	20	720	2100	11/2007

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	-
Radtyp und Ausführung	MAM RS2-8018
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	W
Herkunftsmerkmal	-
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	205/35R18	35	650
5/108	205/35R18	45	720
5/114,3	205/35R18	45	720
5/120	205/35R18	20	720
5/120	205/35R18	35	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/120	285/60R18	35	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,845 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia im November 2007 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Pulverbeschichtete Sonderräder mit 5 Doppelspeichen.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	03.12.2007
	mit Änderung vom	15.06.2009
Radzeichnung	RS2-8018	04.01.2008
	mit Änderung vom	13.10.2009

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 22. Oktober 2009



Messemer

00143026.DOC